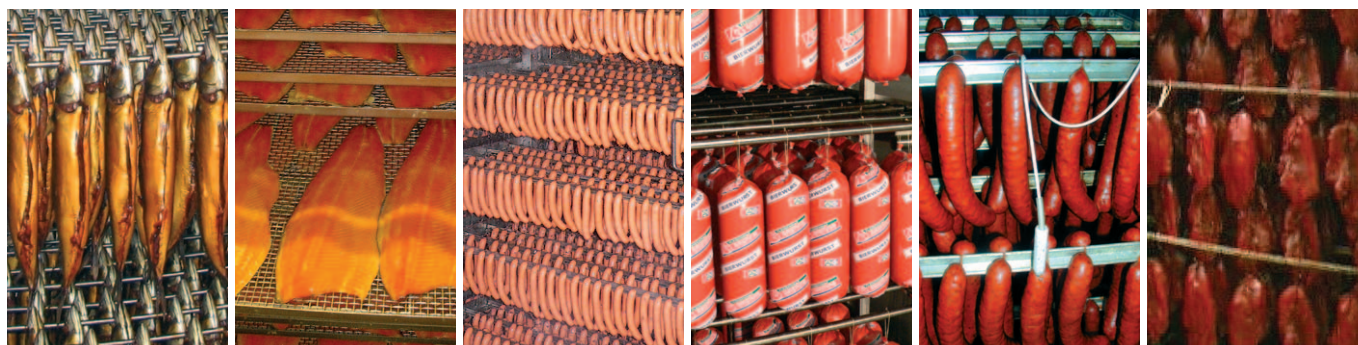


## MAUTING UKM Central

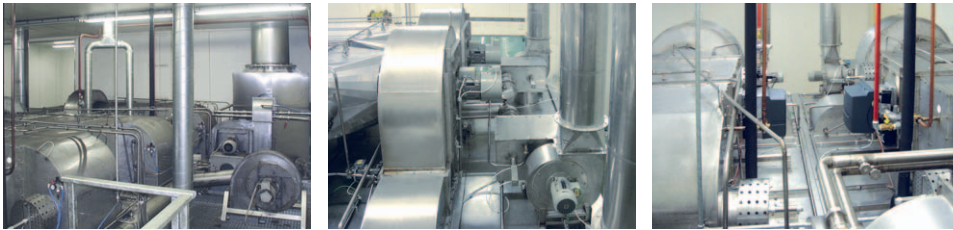


Udírenské komory MAUTING UKM Central

Коптильные камеры MAUTING UKM Central







9 x UKM Central 2106.D



## UKM Central SMART

- rovný design vytvořený v duchu moderního pojetí
- pneumatické plně automatické dovrání dveří zaručuje perfektní utěsnění komory
- v designu sladěni i štěpkový vyvíječ kouře a rozvaděč s ovládacím regulátorem MAUTING M2016.



## UKM Central SMART

- ровный дизайн созданный в духе современного понятия
- полностью автоматическое пневматическое закрытие дверей обеспечивает идеальное уплотнение камеры
- в дизайне также сложенный щепковый дымогенератор и распределитель с управляющим контролером MAUTING M2016.



4 x UKM Central 2106.G





## Udírenské komory MAUTING UKM Central

- Jsou určeny pro průmyslovou i řemeslnou výrobu uzenin.
- Umožňují provádět automatické tepelné opracování uzenářských výrobků, tj. červení, prohřívání, sušení, uzení a vaření bez další manipulace.
- Komory jsou vhodné pro opracování všech druhů uzenářských výrobků, jako např.: párků, klobás, špekáčků, salámů, masa, drůbeže, ryb, sýrů apod.
- Jsou vhodné pro tepelné opracování šunky nebo podobných výrobků ve formách či nepropustných obalech.
- Umožňují pečení sekané a podobných výrobků.
- V provedení s chlazením umožňují uzení studeným kouřem.
- Díky izolaci technologie je možné ekonomicky pracovat i teplou cestou. Veškerý objem oběhového vzduchu prochází přes jeden tepelný případně chladicí výměník, čímž je za všech okolností dosaženo konstantních parametrů vzduchu pro všechny vozíky.
- Komora má jeden centrální ventilátor se směšovací komorou. Oběhový vzduch je rozváděn kanály rovnoměrně po komoře, což zajišťuje rovnoměrné rozložení teplot a kouře v kterémkoliv místě komory.
- Technologický proces tepelného opracování je ovládán mikroprocesorovou řídicí jednotkou dle zvoleného programu.
- Uživatel má možnost sestavit si vlastní programy, které vyhoví právě jeho požadavkům, v případě potřeby je možné do programu kdykoliv vstoupit a probíhající režim změnit.
- Standardně jsou udírny dodávány jako částečně otevřený systém s odtahem kouře.
- Komory jsou vyráběny pro uložení produktů na udírenských vozících, na přání mohou být dodány se závěsnou dráhou (plocháčovou, případně trubkovou), pro závěsné udírenské koše.

### ▶ V ekologickém provedení jsou komory vybaveny plynovým či elektrickým katalyzátorem.

- Součástí komory jsou změnové klapky pro plynulé směrování proudícího vzduchu z levé a pravé strany v poměru 70 : 30.
- Perfektní konstrukce zabezpečuje dokonalou izolaci bez tepelných můstků, tuhost a dlouhou životnost.
- Vlhkost v komoře je snímána psychrometrickým čidlem, lze ji regulovat pro každý úsek komory zvlášť. Pára je vyráběna buď nástříkem vodní mlhy, nebo přímo vpouštěním nízkotlaké páry do komory.
- Všechny části udírenské komory jsou vyrobeny z nerezavějící chromniklové oceli.
- Klapky v potrubí jsou automaticky ovládány pneumatickými válci na základě probíhajícího programu.
- Udírenské komory jsou vyráběny v tunelovém provedení s vozíky za sebou, nebo ve dvouřadé variantě.

Vytápění komory může být na přání zákazníka:

- elektrické
- plynové – zemní plyn
  - svítíplyn
  - propan
  - propan-butan
- olejové
- parní
- kombinované

Udírný jsou standardně vybaveny automatickým mycím systémem řízeným mikroprocesorovou jednotkou.

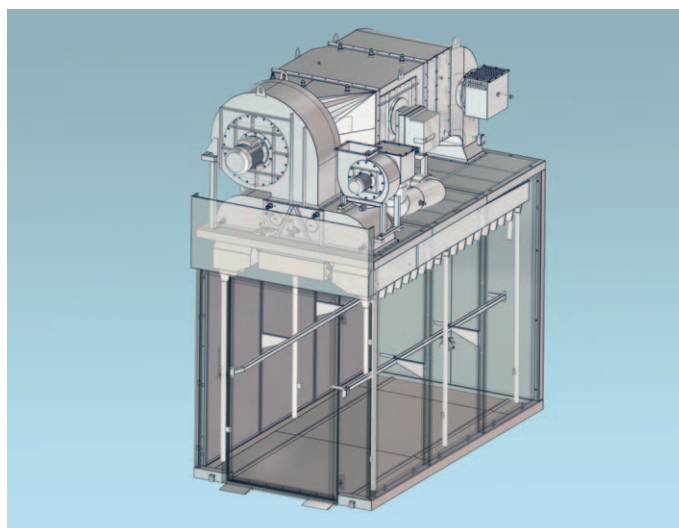
### Nadstandardní výbava:

- pneumatické otvírání dveří
- chlazení pro uzení studeným kouřem
- přídatné topení pro pečení
- signalizace otevřených dveří
- transportní systém pro posuv vozíků
- integrované sprchování
- integrovaná vpusť v podlaze pro odvod odpadní vody
- regulátor TP 1020 Touchscreen.

### Udírenské komory Mauting UKM Central jsou vyráběny:

- 1) V tunelovém provedení jako 2 – 10 vozíkové.
- 2) Ve dvouřadovém provedení jako 4 – 10 vozíkové.
- 3) Udírny mohou být osazeny dveřmi z jedné strany, případně z obou stran jako průjezdné provedení.
- 4) Jednovozíkové komory jsou vyráběny ve třech velikostech dle potřebné kapacity zákazníka a výšky místnosti, do které má být udírna zabudována.

Nedílnou součástí udírny je vpichové čidlo snímající teplotu v jádře výrobku. Regulátor umožňuje tepelné opracování výrobku dle metody „Delta -T“, která napomáhá zlepšit kvalitu a výtěžnost při současném snížení spotřeby energie. Teplota v komoře je plynule zvyšována v závislosti na teplotě v jádře produktu a předvolené diferencí „Delta T“. Vlhkost v komoře snímá psychrometr a řídí regulátor dle zvoleného programu.





## Коптильные камеры MAUTING UKM Central

- Предназначены для промышленного и ремесленного производства копченостей.
- Позволяют проводить автоматическую термообработку копченостей, т.е. покраснение, прогревание, сушку, копчение и варку без дополнительной манипуляции.
- Коптильные камеры являются подходящими для всех видов копченостей, например сосисок, колбасы, шпикачков, салами, мяса, птицы, рыбы, сыров и т.д.
- Они предназначены для копчения продуктов в натуральной и искусственной оболочке как например термообработка ветчины или подобных продуктов.
- Они предназначены прежде всего для копчения холодным дымом и благодаря изоляции технологии можно экономно применить и копчение с термообработкой. Весь объем циркулирующего воздуха проходит сквозь один теплообменник или испаритель, таким образом достигается тождественных параметров воздуха для каждой тележки.
- У камеры имеется один центральный вентилятор со смесительной камерой. Циркулирующий воздух распределяется посредством каналов равномерно по всей камере, таким образом достигается равномерного распределения температуры и дыма в любом месте камеры.
- В исполнении с охлаждением позволяют копчение **холодным дымом**.
- Позволяют выпекать рубленое мясо или похожие продукты.
- Технологическим процессом термообработки управляет микропроцессорное управляющее устройство в зависимости от выбранной программы.
- Пользователь может сам составить собственные программы, подходящие именно его условиям. В случае необходимости пользователь может войти в программу и изменить выполняемый режим.
- Коптильные камеры по стандарту поставляются как частично открытая система с вытяжкой в дыма.
- Коптильные камеры по стандарту выпускаются для укладки продуктов на коптильные рамы. По запросу клиента можно изготавливать камеры с подвесным путем (из реек или трубок), для подвесных коптильных рам.



в экологическом исполнении поставляются с электрическим или газовым катализатором.

- Составляющей камеры является система клапанов для плавного направления протекающего воздуха с левой и правой стороны в соотношении 70 : 30.
- Совершенная конструкция обеспечивает отличную изоляцию без тепловых мостов, жесткость и продолжительный эксплуатационный срок.
- Эффективная циркуляционная воздушная система, которая обеспечивает равномерное распределение температуры и равномерное копчение в любом месте камеры.
- Качественную циркуляцию воздуха в камере обеспечивают очень мощные вентиляторы.
- Влажность камеры считывается психрометром, и можно ей управлять отдельно для каждого уровня камеры, пар получается либо вбрызгиванием водяного тумана в камеру, либо прямой подачей пара в камеру.
- Все части камеры изготовлены из нержавеющей хромо-никелевой стали.
- Клапана в воздуховодах работают автоматически при помощи пневмоцилиндров, а то в зависимости от выполняемой программы.
- Коптильные камеры изготавливаются в туннельном исполнении с рамами, стоящими друг за другом, или в двухрядном исполнении.

Нагрев камеры может быть по желанию клиента:

- электрический
- газовый – природный газ  
– светильный газ  
– пропан  
– пропан-бутан
- масляный
- паровой
- комбинированный

Коптильная камера оснащена автоматической системой мойки, управляющим микропроцессорным устройством.

Надстандартное оснащение:

- пневматическое открытие дверей
- охлаждение для копчения холодным дымом
- дополнительный нагрев для запекания
- сигнализация открытых дверей
- автоматическая транспортная система для подачи рам
- интегрированное душирующее устройство
- интегрированный отток для сточной воды
- регулятор TP 1011 TouchScreen.

Коптильные камеры Mauting UKM Central выпускаются:

- 1) В туннельном исполнении 2 – 10 рамные.
- 2) В двухрядном исполнении 4 – 10 рамные.
- 3) Коптильные камеры можно оснастить дверьми с одной стороны или с обеих сторон в качестве сквозного исполнения.
- 4) Однотележные коптильные камеры выпускаются трех типоразмеров в зависимости от необходимой производительности заказчика и высоты помещения, в котором коптильная камера должна быть установлена.

Неотделимой составной частью коптильной камеры является **накольный датчик**, который следит за температурой в центре продукта. Регулятор позволяет выполнить термообработку продукта в зависимости от разности «Дельта – Т». Данный метод обработки улучшает качество и выход при одновременном снижении затрат энергии. В течении этого процесса температура в камере плавно повышается в зависимости от температуры в центре продукта и в зависимости от предвыбранной разницы «Дельта – Т». Влажность в камере измеряет психрометр и управлять ей регулятор в зависимости от программы.





## Vyvíječ kouře

Nedílnou součástí udírenské komory je **vyvíječ kouře**, který lze vybrat ze čtyř typů:

**Drtinový** – kouř je vyvíjen doutnáním dřevné drtě na speciálním roštu. Přihrabávání štěpek z násypky probíhá automaticky a jejich zapálení zabezpečuje elektrické topné těleso. **Proces vyvíjení kouře je řízen dle monitorované teploty hoření dřevné drtě.** Množství přiváděného čerstvého vzduchu i zhasnění v případě zahoření je rovněž automatizované.

**Frikční** – kouř je vyvíjen třením dřevného špalku na speciálně konstruovaném válci.

**Aplikátor tekutého kouře** – kouř je vytvářen atomizací tekutého kouře pomocí speciální trysky a stlačeného vzduchu. Tlak a množství dodávaného vzduchu i tekutého kouře jsou řízeny automaticky.

**Parní vyvíječ kouře (kondenzační)** – kouř vzniká průchodem přehřáté páry přes dřevné drtiny. Parní vyvíječ může být doplněn kondenzační sprchou odpadního kouře.

Umístění vyvíječe kouře je standardně na levé či pravé straně udírny, na přání zákazníka může být i jinde. Proces vyvíjení kouře optimalizuje mikroprocesorová řídicí jednotka.



## Дымогенератор

Неотделимой составной частью коптильной камеры является **дымогенератор**, который можно выбрать из четырех типов:

**Дымогенератор работающий на древесной щепе** – дым вырабатывается тлением древесной щепы на специальной решетке. Подача щепы из бункера является автоматической. Зажег щепы обеспечивает электрический ТЭН. **Управление процесса выработки дыма проходит в зависимости от температуры горения древесной щепы.** Дымогенератор оснащен автоматикой для правильного подвода свежего воздуха и автоматической системой при горении

**Фрикционный дымогенератор** – дым вырабатывается трением древесной колоды на специальном фрикционном валу.

**Апликатор жидкого дыма** – дым вырабатывается атомизацией жидкого дыма через специальную форсунку при помощи сжатого воздуха. Регуляция количества и давления осуществляется как жидкого дыма так и воздуха осуществляется автоматически

**Паровой дымогенератор (конденсационный)** – дым вырабатывается проходом перегретого пара через древесную щепу.

Паровой дымогенератор может быть дополнен конденсационным распылителем (душ) отработанного дыма.

Размещение дымогенератора стандартно слева или справа коптильной камеры. По желанию клиента его можно разместить в другом месте. Процесс выработки дыма оптимизирует микропроцессорная управляющая единица.



Vyvíječ kouře  
VK 01



Vyvíječ kouře  
VK 01 SMART



Vyvíječ kouře  
VK 02



8 x VK 02



Třecí vyvíječ kouře  
- HORIZONTAL



Třecí vyvíječ kouře  
- VERTIKAL



Parní vyvíječ kouře



Aplikátor  
tekutého kouře

Дымогенератор  
VK 01

Дымогенератор  
VK 01 SMART

Дымогенератор  
VK 02

Фрикционный дымогенератор  
- HORIZONTAL

Фрикционный  
дымогенератор  
- VERTIKAL

Паровой  
дымогенератор

Апликатор  
жидкого  
дыма





**Dveře udírný** mají masivní konstrukci a spolehlivý uzavírací systémem, těsnění ze silikonové pryže zajišťuje dokonalé utěsnění pracovního prostoru. **Otevírání dveří může být dle přání zákazníka v provedení pravém či levém. Standardně jsou dodávány dveře jednokřídlé kyvné, ručně otevírané.**

Na přání zákazníka mohou být také dveře:

- 1křídlé kyvné s pneumatickým otevíráním
- 2křídlé kyvné
- 2křídlé kyvné s pneumatickým otevíráním
- zvedací – typ Gilotina.



**Двери коптильной камеры** представляют собой массивную конструкцию и оснащены надежной запорной системой. Уплотнение двери из силиконовой резины, которая обеспечивает отличное уплотнение рабочего пространства **по желанию клиента двери могут открываться вправо или влево.**

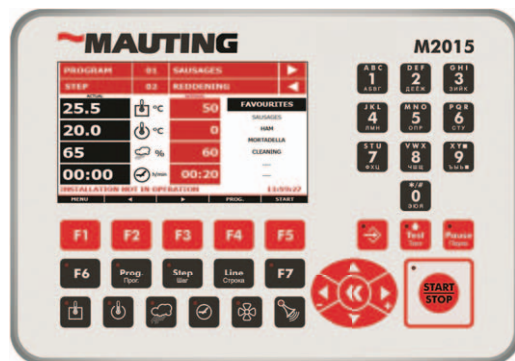
**Двери по стандарту одностворчатые, открывающиеся в обе стороны** вручную.

**По желанию клиента могут быть:**

- одностворчатые распашные с пневматическим открытием
- двухстворчатые распашные
- двухстворчатые распашные с пневматическим открытием
- дверь подъемная – модель Гильотина.



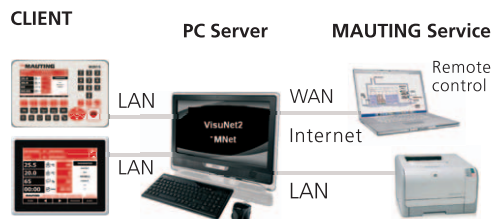
Lifting door – Gilotina / Hebetür – Gilotina



MAUTING M2015

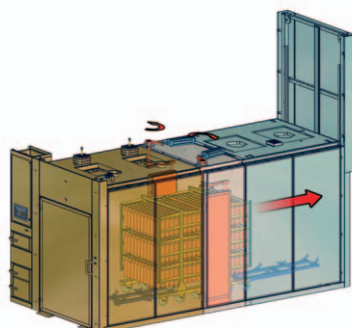


MAUTING M2016



## Kombinovaná sestava tepelného opracování TCI / Комбинированная система термообработки TCI

Transportní systém / Транспортная система



**Kombinovaná sestava tepelného opracování TCI**  
Jedná se o kombinaci udírenské, případně varné komory se zchlazovací komorou a transportním systémem.

**Umožňuje automatický proces:**

- uzení, vaření v sekci tepelného opracování
- intenzivní zchlazování v sekci chlazení
- poloautomatický přesun vozíků v sekci tepelného opracování
- automatický přesun vozíků ze sekce tepelného opracování do sekce chlazení
- poloautomatické vyprazdňování vozíků ze sekce chlazení.

**Комбинированная система термообработки TCI**  
Это Комбинация коптильной, а в случае потребности, варочной камеры с камерой охлаждения и транспортной системой.

**Позволяет автоматический процесс:**

- копчения, варки в секции термообработки
- интенсивного охлаждения в секции охлаждения
- полуавтоматическое перемещение рам в секции термообработки
- автоматическое перемещение рам из секции термообработки в секцию охлаждения
- полуавтоматическое опорожнение рам из секции охлаждения.



## Mikroprocesorový řídicí systém

### Slouží k automatickému ovládní:

- udírenských komor
- varných komor
- pečičích komor
- zchlazovacích komor
- vyvíječů kouře

### Na přání zákazníka může být dodán s regulátorem:

- MAUTING M2015
- MAUTING M2016

### Řídí systémy regulují:

- Teplotu v komoře, relativní vlhkost, teplotu v katalyzátoru, vstupní množství páry do komory, vstupní množství chladicího média do chladicího výměníku, vaření dle „Delta-T“.
- Řídí a ovládá vyvíječ kouře, řídí proces automatického mytí komory a stupeň chodu ventilátoru.
- Uvádí do činnosti sprchování, automatické otvírání dveří a přestavení klapky v kouřovodu.
- Sleduje teplotu v komoře, v jádře výrobku, v katalyzátoru i ve vyvíječi kouře.
- Uvádí v činnost třecí vyvíječ, aplikátor tekutého kouře i přídatná zařízení.

### Na displeji regulátoru jsou zobrazeny:

- Skutečné a žádané hodnoty teplot v komoře, v jádře výrobku a relativní vlhkost.
- Čas probíhajícího kroku, případně čas zbývající do konce nastaveného kroku.
- Název výrobku a označení právě probíhajícího kroku programu.
- Umožňuje uložit do paměti 99 programů, přičemž každý může obsahovat až 20 kroků (fází).
- Na vstupy regulátoru jsou připojeny odporové snímače Pt 100 pro měření teploty a relativní vlhkosti v komoře, teploty v jádře výrobku a teploty kouře za vyvíječem. K měření teploty v katalyzátoru slouží termoelektrický snímač.
- Výstupy regulátorů tvoří 32 až 40 relé podle typu regulátoru. Relé jsou využity buď jako regulační nebo pro programové ovládní akčních prvků udírný, varné, či zchlazovací komory.
- Regulátor je standardně vybaven sériovým rozhraním RS 232 sloužícím k připojení počítače pro sběr a zpracování dat o průběhu tepelného procesu.
- Ethernetové rozhraní umožňuje přenos dat mezi ovládacím panelem a počítačem s tiskárnou.
- Dovoluje propojení více regulátorů po síti k centrálnímu systému sloužícímu k monitorování záznamů o teplotách, křivkách vlhkosti a chodu jednotlivých procedur.
- Řídicí jednotka umožňuje vytváření a editaci výrobních programů (předpisů), správu poruchových stavů a dálkové ovládní po síti LAN popř. po síti Internet.

### VisuNet, MautingNet – programové vybavení pro sběr a diagnostiku dat.

Program je určen ke sběru dat, ukládání, identifikaci, vyhledávání, tisku a zálohování údajů o průběhu výrobního procesu. Umožňuje také vzdálený přístup k ovládní udírenské komory, její diagnostiku a servis regulátorů.

VisuNet



MNet



## Микропроцессионная система управления

### Служит для автоматического управления:

- коптильными камерами
- варочными камерами
- камер запекания
- камер быстрого охлаждения
- дымогенераторов

### По желанию клиента может быть поставлена с регулятором:

- MAUTING M2015
- MAUTING M2016

### Управляющая система регулирует:

- температуру в камере, относительную влажность, температуру в кatalизаторе, входное количество пара в камеру, входное количество охлаждающей среды в охлаждающий теплообменник, варка в соответствии с разностью „Delta-T“
- управляет и регулирует дымогенератор, управляет процессом автоматической мойки камеры, степень хода вентилятора
- вводит в работу душирование, автоматическое открытие дверей, перестановку клапанов в дымоходе.
- контролирует температуру в камере, в центре продукта, в кatalизаторе и в дымогенераторе.
- вводит в работу фрикционный дымогенератор, аппликатор жидкого дыма, дополнительное оборудование.

### На дисплеи регулятора изображены:

- Фактические и требуемые значения температур в камере, внутри продукта и относительная влажность.
- Время выполняемой шага или время, которое остается до конца установленной операции.
- Название изделия и название выполняемой в тот момент операции программы.
- Позволяет сохранить в памяти 99 программ, причём каждая программа может содержать 20 операций (этапов).
- К входу регулятора присоединены датчики сопротивления РТ 100 для измерения температуры и относительной влажности в камере, температуры в центре продукта, температуры дыма за дымогенератором. Для измерения температуры в кatalизаторе присоединен термоэлектрический датчик.
- Выводы регуляторов образуют 32 – 40 реле в зависимости от типа регулятора. Реле используется либо как регулировочный, либо они используются как программное управление исполнительными компонентами коптильной камеры или же варочной камеры или камеры охлаждения.
- Регулятор по стандарту оборудован последовательным интерфейсом RS 232 для присоединения к компьютер, для сбора и обработки данных о ходе термического процесса.
- Интерфейс «Этернет» позволяет осуществить перенос данных между панелью управления и компьютера с принтером.
- Он также позволяет выполнить подключение нескольких регуляторов в сети к центральной системе контролировать записи о температурах, характеристики влажности и ход отдельных процедур.
- Управляющее устройство позволяет создание и редактирование производственных программ (инструкций), управления состояниями отказов, дистанционное управление по сети LAN или сети Internet.

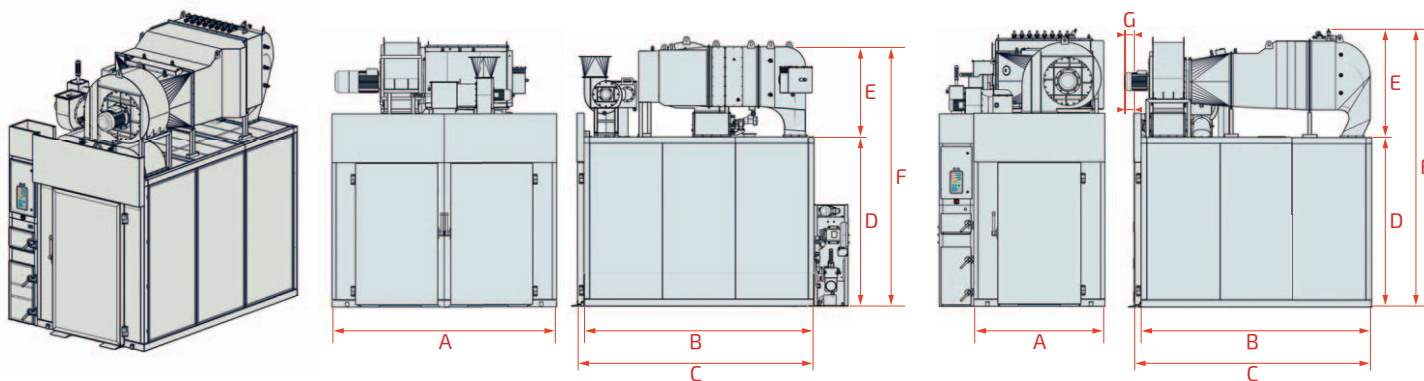
### VisuNet, MautingNet – программное обеспечение для сбора и диагностики данных.

Программа предназначена для сбора данных, сохранения, идентификации, поиска, печати и архивирования данных о течении производственного процесса. Также позволяет удаленный доступ к управлению коптильной камеры, её диагностику и сервис регулятора.
















# TECHNICKÉ DATA / ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| Typ komory / Тип камеры                               |  | M 2103  | M 2104          | M 2105    | M 21022   | M 21032   | M 21042   | M 21052   |     |
|---|--|---|-----------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----|
| Počet vozíků / Количество тележек                     | (ks) / [шт]  | 3   | 4               | 5         | 4         | 6         | 8         | 10        |     |
| Velikost vozíků / Размер тележки                      | (m) / [М]  | 1 x 1 x 2   | 1 x 1 x 2       | 1 x 1 x 2 | 1 x 1 x 2 | 1 x 1 x 2 | 1 x 1 x 2 | 1 x 1 x 2 |     |
| Šířka / Ширина  | A (mm) / [мм]  | 1900  | 1900            | 1900      | 3280      | 3280      | 3280      | 3280      |     |
| Hloubka / Глубина                                     | B (mm) / [мм]  | 3365  | 4435            | 5500      | 2300      | 3365      | 4435      | 5500      |     |
| Výška / Высота  | C (mm) / [мм]  | 3475  | 4545            | 5610      | 2410      | 3475      | 4545      | 5610      |     |
|   | D (mm) / [мм]  | 2470  | 2470            | 2470      | 2470      | 2470      | 2470      | 2470      |     |
|   | E (mm) / [мм]  | 1480  | 1480            | 1480      | 1480      | 1480      | 1720      | 1720      |     |
|   | F (mm) / [мм]  | 3950  | 3950            | 3950      | 3950      | 3950      | 4190      | 4020      |     |
| Přesah technologie / Превышение технологии            | G (mm) / [мм]  | 338   | -               | -         | -         | -         | -         | -         |     |
| Elektrický příkon / Мощность электродвигателей        | (kW) / [кВт]   | 12  | 12              | 15,5      | 12        | 15,5      | 26,5      | 34,5      |     |
| Příkon topení / Мощность отопления                    | (kW) / [кВт]   | 90  | 120             | 150       | 120       | 180       | 240       | 300       |     |
| Pára / Пар  | Tlak páry / Давление пара<br>Spotřeba páry / Расход пара               | p (bar) / [бар]<br>Q (kg/h) / [кг/ч]                |                 |           | 6 - 10    |           |           |           |     |
| Plyn / Газ  | Zemní plyn - výkon hořáku [infor.]<br>Природный газ - мощность горелки | kW / [кВт]  | 90              | 120       | 150       | 120       | 180       | 240       | 300 |
|   | Spotřeba [normal.podm.]<br>Расход (нормал. условия)                    | (m³/h) / [М³/ч]                                     | 9,2             | 12,3      | 15,3      | 12,3      | 18,4      | 24,6      | 31  |
|   | LPG / LPG  | Spotřeba [normal.podm.]<br>Расход (нормал. условия) | (m³/h) / [М³/ч] | 3,7       | 5,1       | 6,2       | 5,1       | 7,5       | 10  |
| Spotřeba dřevěných štěpků / Расход деревянных крошек  | ca Q (L/min) / [л/мин]   | 0,6   | 0,8             | 1         | 0,8       | 1,1       | 1,5       | 1,8       |     |
| Produktivita za 8 hod. / Производительность через 8 ч | (t) / [т]  | 1,8 - 2,4   | 2,4 - 3,2       | 2,8 - 4,0 | 2,4 - 3,2 | 3,6 - 4,8 | 4,8 - 6,4 | 6,4 - 8,5 |     |



MAUTING vyrábí / Mauting также производит

|  |  |   |  |
|--|--|---|--|
| <br>Udírenské komory UKM Classic<br>Коптильные камеры UKM Classic                   | <br>Udírenské komory UKMН Horizontal<br>Коптильные камеры UKMН Horizontal | <br>Zchlazovací komory ZKM<br>Камеры интенсивного охлаждения ZKM  | <br>Udírenské komory UKM Compact<br>Коптильные камеры UKM Compact |
| <br>Klimakomory<br>Климатические камеры   | <br>Pečící komory PKM Roto<br>Камеры запекания PKM (PKM Roto)             | <br>Udírenské komory UKM Junior<br>Коптильные камеры UKM Junior   | <br>Varné vany VVM<br>Варочные котлы VVM                          |
| <br>Univerzální miniklimakomora KMU Mini<br>Универсальная мини климакамера KMU Mini | <br>Mechanický překlapěč PMM<br>Подъемник PMM (PMM)                       | <br>Automatické přepravní linky a skladové systémy<br>Автоматизированные системы транспортировки и складирования | <br>Porážky<br>Бойни  |
|  |  | <br>Bourárenské linky<br>Обвалочные линии  |  |

**MAUTING**  
PROCESSING YOUR SUCCESS

MAUTING s.r.o.  
Mikulovská 362  
691 42 Valtice  
CZECH REPUBLIC

Tel.: +420 519 352 761-3\*  
+420 603 878 346  
Fax: +420 519 352 764  
E-mail: info@mauting.com



www.mauting.eu  
www.mauting.com



EUROPEAN UNION  
European Regional Development Fund  
Operational Programme Enterprise  
and Innovations for Competitiveness

