



## Udírenská komora UKM CLASSIC

## ❖ Využití komory:

- Jsou určeny pro průmyslovou i řemeslnou výrobu uzenin
- Umožňují provádět tepelné opracování uzenářských výrobků (párky, klobásy, špekáčky, salámy, šunka, maso, drůbež, ryby, sýr), tj. červení, prohřívání, sušení, uzení, vaření a pečení bez další manipulace.
- Jsou vhodné pro tepelné opracování šunky (dušení, vaření) a podobných výrobků v nepropustných obalech, nebo ve formách.
- Volitelně mohou být vybaveny pro pečení při vyšších teplotách zvýšeným výkonem a silnějšími panely.
- Pro uzení studeným kouřem je možné vybavit chlazením, což umožňuje např. opracování ryb, sýrů a specialit. Chlazení může být integrováno do komory, nebo mimo komoru, kde se vymrazuje vlhkost z oběhového vzduchu.
- Opracování výrobků na roštích.

## ❖ Hlavní výhody a přednosti:

- V kombinaci s pokročilým řídicím systémem zaručuje vysokou a rovnoměrnou kvalitu výrobků ve všech místech komory.
- Každá sekce je vybavena výkonným ventilátorem s dvourychlostní regulací otáček, případně s plynulou regulací otáček.
- Sofistikované řízení zaručuje v každém okamžiku plnou kontrolu nad procesem tepelného opracování.
- Vyrobená z nerez materiálu splňující požadavky pro potravinářský průmysl.
- Mauting Net zaznamenává a uchovává důležitá data procesu, která jsou tak k dispozici pro případnou kontrolu.
- Komory s chlazením zajišťují odseparování kondenzátu (eliminátor kapek) a jeho odvod mimo komoru.
- Optimální proudění, rychlost a směr oběhového vzduchu, což jsou základní předpoklady pro stejnoměrné tepelné opracování v celém prostoru komory. Toho je dosaženo především díky:
  - pokročilé počítačové simulaci proudění v komoře během návrhové fáze
  - modernímu řídicímu systému
  - programovému nástroji Mauting Net, který zaznamenává a uchovává důležitá data procesu, jenž jsou k dispozici pro případnou kontrolu

## ❖ Rozdělení komor:

### Podle

#### Velikosti udirenského vozíku:

- |                                     |                       |
|-------------------------------------|-----------------------|
| ▪ UKM200x, kde x udává počet vozíků | 1,0 m x 1 m – 2m      |
| ▪ UKM1701                           | 0,9 m x 1 m – 1,7 m   |
| ▪ UKM1501                           | 0,9 m x 0,9 m – 1,5 m |

#### Uspořádání vozíků:

- v jedné řadě: UKM2001, UKM2002, UKM2003, UKM2004, UKM2005, UKM2006
- ve dvou řadách: UKM20012, UKM20022, UKM20032, UKM20042, UKM20052, UKM20062

#### Usazení dveří:

- z jedné strany
- z obou stran (průjezdné)

#### Vytápění (ohřev) komory:

- Elektrické (E)
- Plynové (G) – zemní plyn, svítiplyn, propan, propan-butan
- Olejové (Ö) – (hořáky Weishaupt, dle požadavku i Herrmann)
- Parní
- Kombinované – např. parní + elektrické (vyšší teploty pro pečení)

#### Dle zvoleného typu vyvíječe kouře:

- Drtinový – kouř se vyvíjí doutnáním dřevné drtě
- Frikční – kouř se vyvíjí třením dřevěného špalku na speciálním kole
- Aplikátor tekutého kouře – kouř se vyvíjí atomizací tekutého kouře
- Parní – kouř se vyvíjí průchodem přehřáté páry přes dřevěné drtiny

#### ❖ Nadstandardní výbava:

- Pneumatické otevírání dveří
- Vybavení se závěsnou dráhou pro závěsné udírenské koše
- Průjezdné – tunelové provedení s dveřmi na obou stranách
- Přídavné topení pro pečení
- Přídavné chlazení
- Integrované chlazení pro uzení studeným kouřem
- Změnové klapky pro plynulou změnu proudícího vzduchu z levé a pravé strany v poměru 70:30
- Signalizace otevřených dveří
- Transportní systém pro posuv vozíků
- Integrované sprchování
- Integrovaná vpusť v podlaze pro odvod odpadní vody při sprchování nebo mytí

#### ❖ Řízení komor:

- Moderní mikroprocesorový řídicí systém komor zabezpečuje optimální průběh teplot, vlhkosti, rychlosti a směru proudění oběhového vzduchu, přísávání čerstvého vzduchu a výměnu oběhového vzduchu.
- Mikroprocesorová řídicí jednotka - Regulátor M2015, M2016 s dotykovou obrazovkou. Umožňuje 100 programů z nichž každý může mít 20 kroků. Při sestavení vlastního programu se může ke každému kroku naprogramovat požadovaná teplota v komoře, teplota v jádře výrobku, vlhkost, otáčky ventilátoru, vaření dle „Delta-T“ a délka kroku.
- vpichové čidlo pro snímání teploty v jádře výrobku
- psychrometr na snímání vlhkosti v komoře

#### ❖ Funkce:

- Základním požadavkem na komoru je udržování nastavené teploty a vlhkosti v komoře. Pracovním médiem je proudící vzduch, který je v technologii upraven na žádané parametry, který pak prouděním kolem výrobků tyto buď ohřívá, chladí, suší atd.
- ohřev (chlazení) – ohřev na požadovanou teplotu
- uzení (trvalé vhánění kouře do komory)
- sušení ( přísáváním čerstvého vzduchu za současného odtahování vlhkého vzduchu z komory, případně vymrazováním vlhkosti pomocí chladícího registru )
- vaření (vstřík přímé páry do komory, případně vodní mlhy pro vývoj páry).

#### ❖ Parametry zařízení:

- Teplota v komoře: Standardní rozsah teploty v komoře: 18 – 100°C.
- Vlhkost v komoře: Rozsah vlhkosti v komoře: 40 – 98%.
- Výkon topení: 30kW/vozík
- Výkon chlazení: 4,5 kW/vozík